

CAS D'ÉTUDE · AEROSEAL DUCT · INDUSTRIE

Production pharmaceutique : 97 % de fuite en moins sur des conduits encoffrés sous tôle

Un bâtiment de compression sèche où la maîtrise de l'humidité est une condition de procédé. Plusieurs reprises manuelles avaient échoué.

4 118 m³/h

de fuite mesurés avant traitement

131 m³/h

de fuite après traitement

35 000 \$

d'économies annuelles, près de

-97 %

de débit de fuite

LE PROJET

TYPE DE PROJET

Production pharmaceutique

PÉRIMÈTRE

Réseau du bâtiment principal, trois ventilateurs

STADE

Site en service

LOCALISATION

Vega Baja, Porto Rico

OBJECTIF

Maîtriser l'humidité du procédé

TECHNOLOGIE

Aeroseal Duct

Le contexte

Le site comprime des produits pharmaceutiques secs sous forme de comprimés. L'humidité ambiante doit être tenue pour que le procédé fonctionne.

Le défi

- Conduits calorifugés et encoffrés sous tôle
- Une reprise traditionnelle disproportionnée
- Plusieurs tentatives manuelles restées sans effet

La solution

Le réseau du bâtiment principal a été colmaté depuis l'intérieur, sans déposer ni la tôle ni le calorifuge.

Le résultat

97 % de fuite en moins. Le débit revient à sa valeur de conception et l'opération dégage près de 35 000 \$ d'économies annuelles, avant prise en compte de la baisse des charges sur les batteries.



Équipes sur le site de Vega Baja.

Le résultat mesuré

débit de fuite, en m³/h · -97 %, même réseau, même pression d'essai

AVANT TRAITEMENT

4 118

APRÈS TRAITEMENT

131

Le débit de conception retrouvé, l'humidité maîtrisée.

Là où la main n'atteignait pas, l'aérosol a colmaté les fuites sans ouvrir l'encoffrement.

Débits de fuite en m³/h, relevés avant traitement puis à l'arrêt de l'injection, sur le même réseau conditionné et à la pression d'essai propre à l'opération. Source : rapports de mission et études de cas du réseau Aeroseal.

