

CAS D'ÉTUDE · AEROSEAL DUCT · INDUSTRIE

Après un incendie, des gaines intactes en apparence retrouvent la classe C

Chaleur et produits de combustion avaient détruit les joints des gaines voisines de la zone sinistrée. Nettoyées de l'intérieur, elles restaient fuyardes.

3 632 m³/h

de fuite mesurés avant traitement

47 m³/h

de fuite après traitement

10 heures

d'injection

-98,7 %

de débit de fuite

LE PROJET

TYPE DE PROJET

Production agroalimentaire

VOLUME

305,6 m² de conduits

STADE

Remise en état après incendie

ENTREPRISE

Sema, pour Aeroseal Austria

LOCALISATION

Enns, Haute-Autriche

OBJECTIF

Classe C (ATC 3)

TECHNOLOGIE

Aeroseal Duct

Le contexte

Un incendie important sur le site de production OSI Food Solution. Les gaines directement touchées, déformées, ont été remplacées. Les gaines voisines semblaient intactes.

Le défi

- Intérieur des gaines massivement couvert de suie
- Joints détruits par la chaleur et les produits chimiques
- Des gaines saines en apparence, mais sans étanchéité

La solution

Après nettoyage intérieur, les gaines ont été isolées par plaques au droit des centrales, bouches et diffuseurs obturés. La machine, installée dans les vestiaires, était raccordée par flexible.

Le résultat

Opération bouclée en 10 heures. Toutes les gaines sont en classe C, soit ATC 3 : 1 009 l/s de fuite ramenés à 13 l/s sous 250 Pa.



Le site de production OSI Food Solution, à Enns.

Le résultat mesuré

débit de fuite, en m³/h · -98,7 %, même réseau, même pression d'essai

AVANT TRAITEMENT

3 632

APRÈS TRAITEMENT

47

Les gaines conservées, l'étanchéité retrouvée.

Plutôt que de remplacer des gaines saines mais aux joints détruits, le site les a colmatées par l'intérieur.

Débits convertis en m³/h depuis les l/s de la fiche d'origine (1 l/s = 3,6 m³/h), à la pression d'essai indiquée. Source : étude de cas MEZ-AEROSEAL. Essai à 250 Pa.

